

VARMSVEISING FOR FLISER OG RULLER

Minst 12 timer etter liming

VARMSVEISING FOR RULLER

La det være et lite mellomrom (på tykkelse med et bankkort) mellom lengdene under limingen

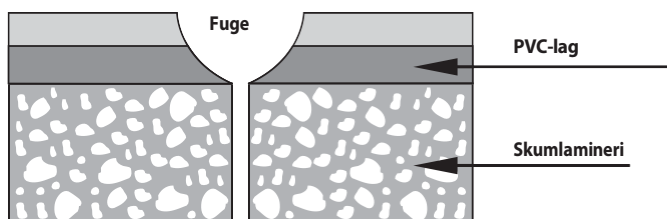
VARMSVEISING:

Varmsveising skjer i tre faser etter at belegget er lagt.

• 1 - SKJÆRING AV FUGE

FOR HOMOGENE ELLER HETEROGENE BELEGG MED SKUM BAKSIDE

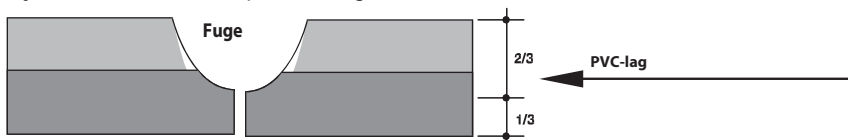
Skjær gjennom de kompakte PVC-lagene og inn til glassfiberen



FOR HOMOGENE OG KOMPakte PRODUKTER

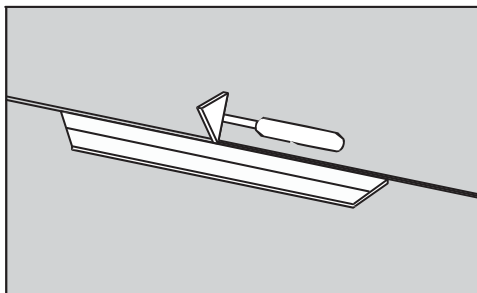
Skjæring av fuge

Skjær ned til 2/3 av de kompakte PVC-lagene

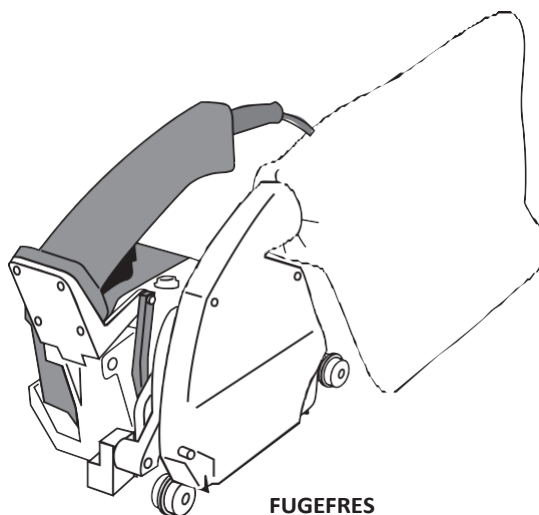
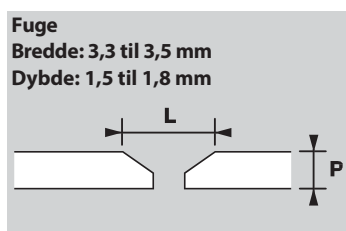
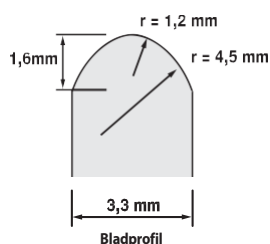


SKJÆREVERKTØY

MANUELL SKJÆRING



Verktøy som trengs: Trekantskrape og stållinjal



FUGEFRES

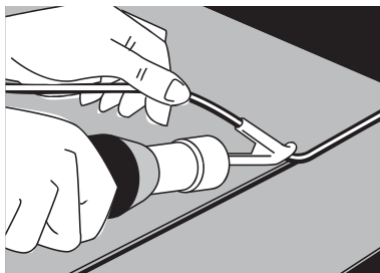
Fugefres med 3,3 mm bredt blad

• 2 - VARMSVEISING

Merk:

Øv alltid på litt avkapp først for å være sikker på at du bruker rett temperatur og hastighet. Da unngår du feil.

Håndveis med HURTIGDYSE

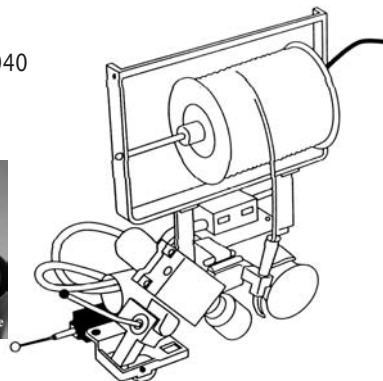


For belegg med Evercare, Protecso[®], PUR eller PU:
Bruk ultrahurtigdysen, diameter 5 mm, luftinntak 0,9 mm, ref.: 224 800 007 fra Janser eller den smale dysen på sveiseautomaten.

Sveis med sveiserobot (nødvendig ved større prosjekter)

Bruk et sveiseapparat fra Leister av typen Universal eller Unifloor med elektronisk regulert varmluftsblåser med spesiell flerstråledyse

Dysereferanse:
ROMUS: 95254
JANSER: 225 860 040
LEISTER: 105 407

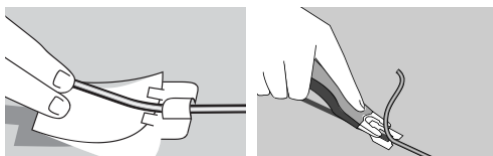


RENSKJÆRING AV SVEISETRÅD

Renskjæringen gjøres i to omganger
Det anbefales å bruke en kniv som bare er skarp i midten, for eksempel en Mozart sveisetrådkniv.

Første trinn:

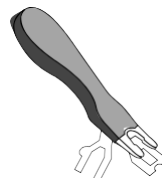
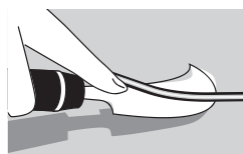
Må gjøres med førejern



Andre trinn:

Den andre renskjæringen skal gjøres med bare sveisetrådkniven.

Denne metoden gjør at man unngår konkave sveisesømmer og må utføres når tråden er kald.



Tilgjengelig fra
Gerflor, ref.: 0561
0001
Reserveblad:
Ref.: 0542 0001

VARMSVEISING AV VEGGKLEDNING

| Feste lengdene | Mural Ultra: Mellomrom mellom lengder: 1 mm + 0,5–0 mm | | |
|------------------|---|--|---|
| | Verktøy | Bruk | Merknader |
| Skjæring av fuge | Sikrer at skjøtene er jevne. Fjerner spor av lim som ville hindret sveisetråden i å feste seg. Trekantskrape | Sett trekantskraperen i en slik vinkel at hver kant blir skåret separat og identisk. Skjæringen kan kreve flere omganger. | Anbefalte verktøy fås fra Janser, Romus eller Wolff |
| Sveising | Hot Jet S eller Leister Triac utstyrt med en ultrahurtigdysse | CR 40 sveisetråd: Varmluftsblåser: Hot Jet S: posisjon 4 (80 l/luft/min) Leister Triac: 230 l/luft/min Temperatur: 450–500°, posisjon mellom 4 og 5 | |
| Renskjæring | Slim eller Mozart sveisetrådkniv kvartmånekniv + førejern | En sveisetrådkniv som bare er skarp i midten, trimmer bare sveisetråden og skjærer ikke i materialet. | |

| Feste lengdene | Mural Calypso: Mellomrom mellom lengder: 1 mm + 0,5–0 mm | | |
|------------------|---|--|-----------|
| | Verktøy | Bruk | Merknader |
| Skjæring av fuge | Sikrer at skjøtene er jevne. Fjerner spor av lim som ville hindret sveisetråden i å feste seg. Trekantskrape | Tykkelsen på dette materialet gjør det nødvendig å skjære hver kant separat med en trekantskrape | |
| Sveising | Hot Jet S utstyrt med en ultrahurtigdysse | CR 41 sveisetråd. Varmluft: posisjon 4 (80 l/luft/min). Temperatur: 450–500°, posisjon mellom 4 og 5. | |
| | Leister Triac utstyrt med en spesialdysse | Varmluft: 230 l/min. Temperatur: posisjon mellom 4 og 5. Dysen rengjøres etter hver sveising. | |
| Renskjæring | Slim eller Mozart sveisetrådkniv kvartmånekniv + førejern | En sveisetrådkniv som bare er skarp i midten, trimmer bare sveisetråden og skjærer ikke i materialet. | |

VARMSVEISING AV FLISER

Flisene må ligge tett

Fliser på mer enn 50 x 50 cm må varmsveises. Gå fram som følger ved sveising av fliser:

· Fres, sveis og renskjær alt i samme retning (f.eks. alt på tvers) før du freser, sveiser og renskjærer i den andre retningen (f.eks. alt på langs) Med denne metoden unngår du manglende sveisetråd i kryssene.